

## **Seminario internazionale di chiusura del progetto FertiLIFE**

“Dai rifiuti nuove opportunità per una moderna agricoltura”

“Fertilizzazione sostenibile di un'area orticola intensiva mediante l'utilizzo di biomasse di scarto”

22 novembre 2005

Comunicazione AMA (ore 16,00 – 16,10):

## **L'IMPORTANZA DELLE PROCEDURE DI ACCETTAZIONE DEI MATERIALI PER IL SUCCESSO DELLA GESTIONE DELL'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO.**

**Ing. Leopoldo D'Amico**, AMA S.p.A., Direttore DCC

([leopoldo.damico@amaroma.it](mailto:leopoldo.damico@amaroma.it))

**dott.ssa Daniela Cioccolo**, AMA S.p.A., DCC

([daniela.cioccolo@amaroma.it](mailto:daniela.cioccolo@amaroma.it))

### **ABSTRACT**

*Nel corso degli anni il “compost di qualità” prodotto da frazioni organiche provenienti da raccolta monomateriale con accurata selezione a monte, ha assunto un'importanza sempre crescente ed è per questo che anche sul territorio romano si è scelto di avviare intensivamente questa attività di recupero che per la prima volta trasferirà una “fonte di energia” dall'ambito urbanizzato metropolitano direttamente al contesto agricolo sub-urbano o regionale.*

*Dal momento della messa in esercizio dell'impianto di compostaggio AMA di Maccarese è iniziata una fase di controllo puntuale di tutte le procedure inerenti ogni singola lavorazione dell'impianto stesso ai fini di un miglioramento della gestione tecnico-economica dell'attività di recupero della frazione organica nell'area romana.*

*Tale controllo ha portato a formulare precisi indirizzi produttivi che riguardano sia i materiali in ingresso all'impianto, sia il prodotto finale (compost) e criteri gestionali strutturati in un vero programma operativo che dovrà coordinare le utenze pubbliche o private che conferiscono materiale compostabile, i responsabili del processo produttivo ed il mercato finale degli utilizzatori del prodotto risultante al termine della filiera.*

*I punti salienti che sono stati presi in considerazione per redarre un programma di gestione oltre ai primi dati statistici di conferimento e produzione, sono stati i più idonei criteri operativi di corretta gestione dell'impianto, il controllo dei parametri ambientali e qualitativi, la standardizzazione delle modalità d'ingresso in impianto e le relative procedure d'accettazione dei materiali conferiti ed infine l'individuazione dei punti di criticità rilevati nel corso della gestione.*

*Al termine si cerca di fornire indicazioni utili per una migliore efficienza delle raccolte differenziate della frazione umida, considerando le differenze esistenti ed ormai a lungo verificate tra le raccolte in piccoli centri urbani e grandi città, finalizzando tutte le azioni ecologiche intraprese alla salvaguardia ambientale, alla riduzione dei costi di gestione ed ad un aumento della responsabilità individuale dell'utente-cittadino per ottenere una migliore qualità del materiale raccolto.*